

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING INTERNASIONAL

(Dipresentasikan secara oral dan dimuat dalam prosiding yang dipublikasikan (berISSN/ISBN))

Judul Makalah : Analysis and Simulation of Short Shot Defects in Plastic Injection Molding at Multi Cavities
 Penulis Makalah : Eko Ari Wibowo, **Ary Syahriar**, Agung Kaswadi
 Status Penulis : Penulis 2
 Identitas Makalah :

a. Nama Seminar : International Conference on Engineering and Information Technology for Sustainable Industry (ICONETSI) 2020
 b. ISSN/ISBN : 978-1-4503-8771-2
 c. Tanggal : 28 – 29 September 2020
 d. Penyelenggara : the Association for Computing Machinery, Inc.
 e. Halaman : AMR-04

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :

Prosiding Internasional Terindeks Scimago dan Scopus
 Prosiding Internasional Terindeks Scopus, IEEE, SPIE
 Prosiding Internasional
 Prosiding Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding : 3				Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Terindeks Scimago dan Scopus <input type="checkbox"/>	Internasional Terindeks Scopus, IEEE, SPIE <input type="checkbox"/>	Internasional <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi makalah (10%)			10%		0,3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			30%		0,9
c. Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi (30%)			30%		0,9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas prosiding (30%)			30%		0,9
Total = (100%)			100%		

Catatan Penilaian Artikel Untuk Reviewer:

1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian Unsur

Artikel lengkap dan baik.

2. Tentang ruang lingkup dan Kedalaman Pembahasan

Pembahasan sangat baik, mendalam.

3. Kecukupan dan Kemutakhiran Data Serta Metodologi

Metode, data mendukung pembahasan.

4. Kelengkapan Unsur Kualitas Penerbit

Kualitas prosiding baik.

5. Indikasi Plagiasi

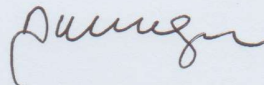
Tidak.

6. Kesesuaian Bidang Ilmu

Sesuai bidang kepakaran.

Note : catatan penilaian dibuat di lembar tersendiri, berdasarkan poin-poin penilaian di atas

.....
Reviewer 1



Prof. Dr. Ir. Didik Notosudjono, M.Sc.

NIP/NIDN : 196009241985121001/0424096001

Unit kerja : Fakultas Teknik, Universitas Pakuan

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING INTERNASIONAL
(Dipresentasikan secara oral dan dimuat dalam prosiding yang dipublikasikan (berISSN/ISBN))

Judul Makalah : Analysis and Simulation of Short Shot Defects in Plastic Injection Molding at Multi Cavities
 Penulis Makalah : Eko Ari Wibowo, **Ary Syahriar**, Agung Kaswadi
 Status Penulis : Penulis 2
 Identitas Makalah :

a. Nama Seminar : International Conference on Engineering and Information Technology for Sustainable Industry (ICONETSI) 2020
 b. ISSN/ISBN : 978-1-4503-8771-2
 c. Tanggal : 28 – 29 September 2020
 d. Penyelenggara : the Association for Computing Machinery, Inc.
 e. Halaman : AMR-04

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :

Prosiding Internasional Terindeks Scimago dan Scopus
 Prosiding Internasional Terindeks Scopus, IEEE, SPIE
 Prosiding Internasional
 Prosiding Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding : 3				Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Terindeks Scimago dan Scopus <input type="checkbox"/>	Internasional Terindeks Scopus, IEEE, SPIE <input type="checkbox"/>	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi makalah (10%)			10%		0,29
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			30%		0,86
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			30%		0,86
d. Kelengkapan unsur dan kualitas prosiding (30%)			30%		0,86
Total = (100%)			100%		

Catatan Penilaian Artikel Untuk Reviewer:

1. Tentangan kelengkapan dan kesesuaian Unsur

Artikel baik dan memenuhi standar jurnal ilmiah

2. Tentangan ruang lingkup dan Kedalaman Pembahasan

Pembahasan sangat baik dan mendalam sesuai data

3. Kecukupan dan Kemutakhiran Data Serta Metodologi

Data baik, diperoleh dengan metode sesuai

4. Kelengkapan Unsur Kualitas Penerbit

kualitas penerbit prosiding baik

5. Indikasi Plagiasi

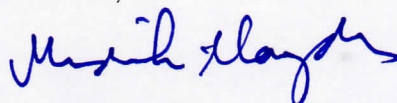
Rendah

6. Kesesuaian Bidang Ilmu

Sangat sesuai bidang yang diteliti

Note : catatan penilaian dibuat di lembar tersendiri, berdasarkan poin-poin penilaian di atas

.....
Reviewer 2



Prof. Dr. -Ing. Mudrik Alaydrus

NIDN : 0311057101

Unit kerja : Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana